



**NOUVEAU**



## CORPS D'ENDUIT BÂTARD TOUS SUPPORTS

- ✓ Large choix de finitions
- ✓ Neuf ou rénovation
- ✓ Tous supports Rt1 Rt2 Rt3
- ✓ Format 25 kg : moins de pénibilité

### Consommation

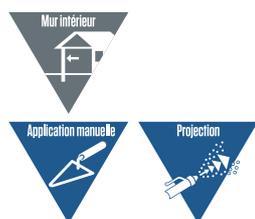
15 à 17 kg/m<sup>2</sup> et par cm d'épaisseur.

### Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

### Conditionnement

**Sac de 25 kg**



## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect** : poudre gris clair

**Composition** : sables, chaux grasse, liants hydrauliques, adjuvants

### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence sur béton	≥ 0,2 MPa
Résistance en compression	CS II
Capillarité	W1
Perméabilité à la vapeur d'eau	μ ≤ 35
Comportement au feu	A1 (incombustible)

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

- Imperméabilisation et décoration des façades de tous types de bâtiments.

### Finitions

- Enduit monocouche teinté classé OC1.
- **RÉNOJET MG** ou **FGT** ©VPI.
- Peinture.
- Enduit décoratif organique.
- Revêtement organo-minéral épais.
- Revêtement minéral épais.
- Peut rester nu, si appliqué en 2 couches.

### Supports admis

- Maçonneries types Rt1, Rt2 ou Rt3, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008.
- Exemples : briques de tous types (y compris les briques Monomur), blocs de béton de granulats légers ou courants.
- Béton banché de granulats courants.

### Supports exclus

- Supports traités avec un hydrofuge de surface.
- Enduit à base de plâtre.
- Peinture.
- Enduit décoratif organique.
- Maçonneries (brutes ou enduites) en béton cellulaire.
- Maçonneries anciennes (brutes ou enduites) : pierres, pisé, adobe, torchis...
- Parties extérieures horizontales, inclinées ou enterrées.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

- NF-DTU 26.1 - avril 2008 (Mortier performantiel)
- Marquage CE

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C
- Ne pas appliquer sur support gelé ou s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage.

Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com).

### Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- **Joints de maçonneries creux** : Les remplir avant l'enduisage.
- **Balèvres et surépaisseurs** : Les éliminer mécaniquement.
- **Jonctions maçonnerie/chaînage et jonctions entre supports hétérogènes** : Les pointer avec une trame de verre marouflée dans la 1<sup>ère</sup> couche d'enduit, conformément aux NF-DTU 20.1 et 26.1.
- **Support hétérogène, maçonnerie présentant des défauts importants ou des porosités différentes, béton banché** : Réaliser obligatoirement un gobetis préparé avec **VPI LATEX** ©VPI.
- **Application manuelle, quel que soit le support** : Réaliser obligatoirement un gobetis préparé avec **VPI LATEX** ©VPI.
- **Béton banché** : Réaliser un gobetis préparé avec **VPI LATEX** ©VPI ou appliquer **ACCROLOR 2** ©VPI.
- **Maçonnerie en briques de terre cuite de tous types** : Arroser rapidement mais sans excès moins d'une demi-heure avant l'enduisage, ou à l'avancement. Cet arrosage est indépendant des conditions atmosphériques ambiantes.
- **Maçonnerie en béton cellulaire** : Nous consulter.

### Préparation du produit

- Gâcher dans une machine à gâchage discontinu ou à la bétonnière.
- Taux de gâchage : **4 à 4,5 L** par sac de 25 kg.
- Durée de gâchage : 5 min. Maintenir cette durée identique pour chaque gâchée.

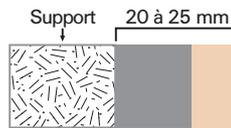
## Application

### DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C

Durée d'utilisation du mélange

1 h environ

### Application en 2 couches



TRADIBÂTARD GM CLAIR : 12 à 15 mm

Enduit monocouche CS II, RÉNOJET MG ou FGT : 8 à 10 mm

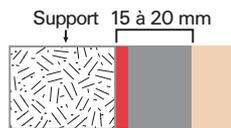
	1 <sup>ère</sup> couche	2 <sup>ème</sup> couche
Produit	TRADIBÂTARD GM CLAIR	Enduit monocouche (CS II) RÉNOJET MG ou FGT
Délai d'attente entre les couches	4 à 7 jours	

Finition peinture, enduit décoratif organique, revêtement organo-minéral épais ou revêtement minéral épais : réaliser la 2<sup>ème</sup> couche avec **TRADIBÂTARD GF GRIS** ©VPI ou **TRADIBÂTARD GM CLAIR** ©VPI et laisser sécher au moins 7 jours avant d'appliquer la finition.

- **1<sup>ère</sup> couche** : projeter l'enduit à la machine sur 12 à 15 mm d'épaisseur. Le régler et laisser la surface rugueuse. Attendre 4 à 7 jours avant d'appliquer la 2<sup>ème</sup> couche.
- **2<sup>ème</sup> couche** : humidifier la 1<sup>ère</sup> couche. Projeter l'enduit choisi sur 8 à 10 mm d'épaisseur, en une ou plusieurs passes, suivant la finition retenue.

L'épaisseur des deux couches doit être comprise entre 20 et 25 mm.

### Application en 3 couches



Gobetis ↑  
TRADIBÂTARD GM CLAIR : 12 à 15 mm

Enduit monocouche CS II, RÉNOJET MG ou FGT : 8 à 10 mm. Peinture, enduit décoratif organique, revêtement organo-minéral épais, revêtement minéral épais.

	Gobetis	Corps d'enduit	Finition
Produit	TRADIBÂTARD GM CLAIR + VPI LATEX ou ACCROLOR 2 (voir § Préparation des supports)	TRADIBÂTARD GM CLAIR	Enduit monocouche (CS II) RÉNOJET MG ou FGT Peinture, enduit décoratif organique Revêtement organo-minéral épais Revêtement minéral épais
Délai d'attente entre les couches	2 à 7 jours	7 jours minimum	

- **1<sup>ère</sup> couche (gobetis)** : réaliser obligatoirement un gobetis (voir § "Préparation des supports").
- **2<sup>ème</sup> couche (corps d'enduit)** : appliquer l'enduit sur le gobetis de manière à obtenir une épaisseur totale de 15 à 20 mm. Le dresser à la règle. Finition enduit monocouche (CS II) ou **RÉNOJET MG** ou **FGT** ©VPI : griffer la surface. Finition peinture, enduit décoratif organique, revêtement organo-minéral épais ou revêtement minéral épais : talocher la surface. Laisser sécher 7 jours minimum.
- **3<sup>ème</sup> couche (finition)** : appliquer la finition choisie conformément à sa fiche technique.

L'épaisseur cumulée du gobetis et du corps d'enduit doit être comprise entre 15 et 20 mm.

- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.